

## ISO 15085: Soldeo de componentes ferroviarios

### Calidad y competitividad

La certificación ISO 15085 de un fabricante se realiza en base a la evaluación de los procesos y disposiciones implementados por la organización de acuerdo a los requisitos de la norma. El soldeo es un proceso especial en la construcción de los vehículos ferroviarios y sus componentes. Los requisitos especiales para la construcción de vehículos ferroviarios quedan recogidos en las normas técnicas de soldeo.



La serie normas ISO 15085:2007 establece la certificación y los requisitos de calidad para los fabricantes que utilizan la soldadura para la fabricación de nuevas estructuras así como reparaciones. La serie estándar proporciona la interconexión entre los requisitos de salida especificados para la estructura, ya que es imprescindible mantener una calidad adecuada de soldaduras durante el proceso de fabricación y las aplicaciones posteriores de los requeridos controles de calidad en la producción.

### CERTIFICACIÓN

La serie de normas ISO 15085 se aplica al soldeo de materiales metálicos (acero y aluminio) durante la construcción y el mantenimiento de los vehículos ferroviarios y de sus componentes. Define los requisitos de certificación y de calidad para el fabricante de soldeo que realiza nuevas construcciones o trabajos de reparación, relaciona los requisitos definidos en fase de diseño y permite realizar soldaduras de calidad apropiadas y demostrar la calidad exigida mediante inspección.

Estos requisitos se basan en factores de seguridad y resistencia relevantes para el funcionamiento del ferrocarril y por ello, se distinguen distintas clases de ejecución de la soldadura. En función de las clases, se especifican los niveles de certificación para la producción, así como inspección y ensayo y la calificación del personal de soldeo.

Aplicación ferroviaria - vehículos ferroviarios de soldadura y sus partes - Parte 2:

Los requisitos relativos a la calidad y a la certificación del fabricante en relación con la soldadura. La serie de normas se aplica a la soldadura de material metálico en relación con la fabricación y mantenimiento de vehículos ferroviarios y sus partes, especificando los niveles de certificación y los requisitos relativos a los fabricantes en materia de soldadura, y describiendo los procedimientos de verificación que se utilizarán por los fabricantes en los procesos de soldadura

### Reconocimiento Intercer (LL-C)

Entre las ventajas para las empresas certificadas según esta norma están:

- Confirmación independiente de la competencia para aplicar el soldeo y sus tecnologías afines, incluyendo la del personal involucrado, en un determinado campo de actividad industrial. Con la correspondiente mejora de la imagen de la empresa.
- Reducción de los costes de no-calidad.
- Inclusión en el "Registro de Empresas Certificadas" de la EWF, accesible en su web, que se publica periódicamente en revistas relevantes.

Intercer puede ayudarle a obtener certificaciones en una amplia gama de sectores industriales:

- ISO 14001 - Medio Ambiente, OHSAS 18001 – Seguridad y Salud en el Trabajo.
- HSPM QC 080 000 – Sistema de Gestión de Proceso de Sustancias Peligrosas
- ISO 22000 - Seguridad Alimentaria , ISO 13485 - Dispositivos Médicos
- ISO 27001 – Seguridad de la Información

Y muchas más..

Para obtener más información, visite nuestra página web, [www.intercer.es](http://www.intercer.es), o contacte en la siguiente dirección de correo: [info@intercer.es](mailto:info@intercer.es)



[info@intercer.es](mailto:info@intercer.es)

Avda. del Conocimiento nº 3,  
Parque Tecnológico de  
Ciencias de la Salud  
Granada